

# Socle pour interrupteur rotatif pour moteurs à 3 vitesses : 0-1-2 et 1-2-3, 20 A/250 Vac., fixation par griffes

170-45900

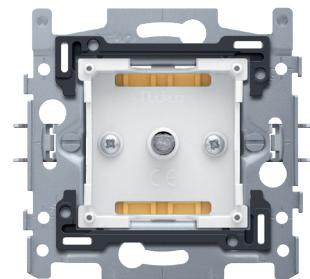
4 ans de garantie

Mécanisme pour interrupteur rotatif pour moteurs 20 A à 3 vitesses, à savoir: 0-1-2 et 1-2-3, avec fixation par griffes. Un set de finition et une plaque de recouvrement d'une couleur au choix doivent être commandés séparément.

Cet article est protégé par au moins un brevet (ou application de brevet). Pour plus d'informations sur les brevets, voir [www.niko.eu/innovation](http://www.niko.eu/innovation).

Installation plus rapide et plus facile

- toutes les bornes automatiques sont situées dans la partie supérieure du socle :
  - de sorte que tous les fils peuvent être coupés et dénudés à la même longueur
  - de sorte qu'il subsiste un dégagement plus grand sous le mécanisme pour plier facilement les fils et placer le mécanisme dans la boîte d'encastrement, sans que le câblage ne repousse le mécanisme vers le haut



Qualité Niko

- le socle métallique reste bien en place, même sur des murs inégaux, ne se rompt pas et n'est pas soumis à la fissuration sous tension (petites fissures)
- de solides griffes métalliques à grande profondeur d'engrènement (31 mm) restent en place lors du montage et peuvent être vissées solidement, de manière que les prises de courant restent ultérieurement bien en place dans le mur et que les mécanismes ne se positionnent pas de travers

## Données techniques

Socle pour interrupteur rotatif pour moteurs à 3 vitesses : 0-1-2 et 1-2-3, 20 A/250 Vac., fixation par griffes.

- Résistance aux chocs: L'association d'un mécanisme, d'un enjoliveur et d'une plaque de recouvrement présente une résistance aux chocs de IK06
- Matériau socle
  - Le socle se compose d'une pièce de liaison de plastique et de la fonction proprement dite.
  - La pièce de liaison est fabriquée en polycarbonate, est fixée sur le support et vissée sur la fonction à l'aide de deux vis (Pz1).
  - La fonction est fabriquée en polyamide (renforcé de fibre de verre). La pièce de liaison est pourvue aux 4 angles de cames qui assurent le positionnement parfait de l'enjoliveur par rapport à la pièce de liaison.  
La pièce de liaison est également munie à gauche et à droite de crochets pour maintenir l'enjoliveur.
- Cadre de montage
  - épaisseur du cadre métallique : 1 mm
  - galvanisé et satiné sur toutes les faces, aussi sur les faces découpées après le découpage
  - avec 4 encoches avec un logement de vis de 7 mm
  - avec 4 logements de vis (indiqués avec un symbole de vis) d'un diamètre de 3 mm pour montage sur panneaux
- Méthode de fixation

- fixation facile dans une boîte d'encastrement avec encoches
- avec des griffes qui s'ouvrent par le vissage de vis munies d'une tête de vis mixte (Pz1 ou encoche 1 x 5 mm) pour fixation dans une boîte d'encastrement avec encoches
- griffes avec une profondeur d'engrènement de 31 mm
- les griffes se débloquent avec un tournevis
- Entraxe
  - assemblage simple et rapide d'un ou de plusieurs mécanismes grâce à des indications (ligne à la craie, laser, ..) de l'entraxe du boîtier
  - ajustement vertical pour un entraxe de 60 mm en glissant plusieurs socles les uns sur les autres. Ils se verrouillent automatiquement
  - ajustement vertical pour un entraxe de 71 mm à l'aide de languettes préformées. En pliant ces languettes vers le bas sur une distance de 1 mm, elles s'appuient parfaitement sur le point inférieur et l'entraxe de 71 mm est garanti
  - ajustement horizontal rapide et parfait de plusieurs socles grâce aux queues d'arondie pliées vers le haut à gauche et à droite
  - les bords repliés vers le haut sur la face extérieure du socle ainsi que le fléchissement vers l'intérieur confèrent davantage de robustesse
- Bord de montage: Le support d'encastrement est muni en haut et en bas d'un bord de montage en plastique gris foncé. Ce bord est réalisé en pc+asa et est joint au support d'encastrement par fusion. Les angles de ces deux bords de montage sont munis d'ouvertures rectangulaires (7,9 x 1,5 mm) dans chacune desquelles se trouve un crochet de sécurité multiposition. Les 4 ouvertures rectangulaires font en sorte qu'en cas de plafonnage peu soigneux, la plaque de recouvrement peut toujours être fixée bien à plat contre le mur grâce aux crochets de sécurité. Ce système fonctionne dans deux sens : si le boîtier d'encastrement dépasse du plâtrage, les crochets de sécurité multiposition compensent un jeu de 1 à 1,2 mm ; si le boîtier d'encastrement est enfoncé trop profondément dans le plâtrage, les crochets de sécurité peuvent compenser un jeu de 1,8 mm max. Les bords de montage sont également pourvus de 4 ouvertures rondes qui assurent le positionnement correct de la plaque de recouvrement par rapport à l'enjoliveur.
- Connexion filaire
  - les bus de contact sont équipés de bornes à cage avec des vis imperdables à tête mixte (encoche ou Pz2 1 x 5,5 mm)
  - chaque vis possède un guidage pour tournevis qui évite que le tournevis glisse de la tête de vis.
- Type de fil approprié: fil rigide
- Longueur de dénudation
  - longueur de dénudation de 8 mm
  - indication indélébile sur l'arrière : longueur de dénudation et schéma de connexion
  - indication indélébile sur l'avant : indication des bornes et symbole de connexion
- Température d'ambiance: -5 – +40 °C
- Dimensions (HxLxP): 71 x 73 mm
- Marquage: CE

 20 A  
250 Vac 